

Gałęzie przemysłu, w których jesteśmy partnerem

- przemysł metalowy
- przemysł maszynowy
- przemysł środków transportu
- przemysł drzewno-papierniczy



WSZECHESTRONNOŚĆ

każdy rodzaj stali



DOŚWIADCZENIE

wsparcie techniczne
w każdym projekcie



NOWOCZESNOŚĆ

nieprzerwany rozwój
od ponad 150 lat



JAKOŚĆ

kontrola jakości na
każdym etapie



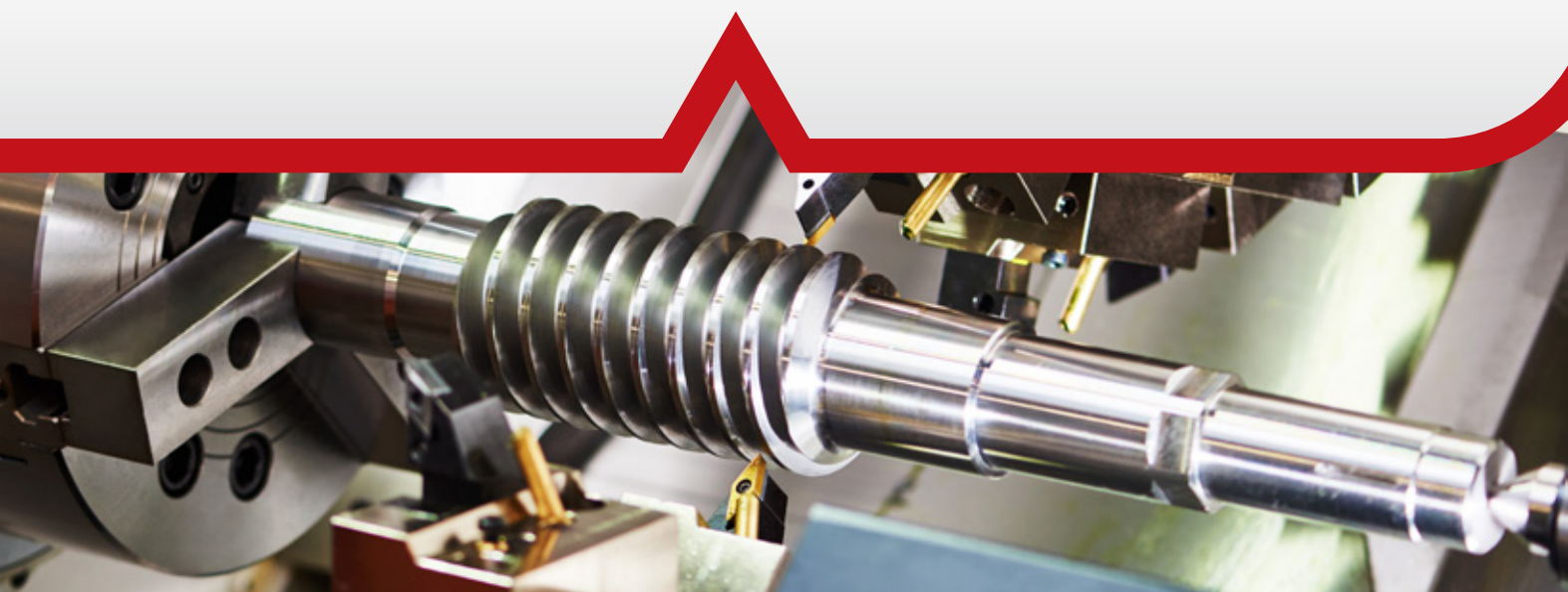
CZAS

duża elastyczność
i krótkie terminy



EKONOMIA

doskonały stosunek
jakości do ceny



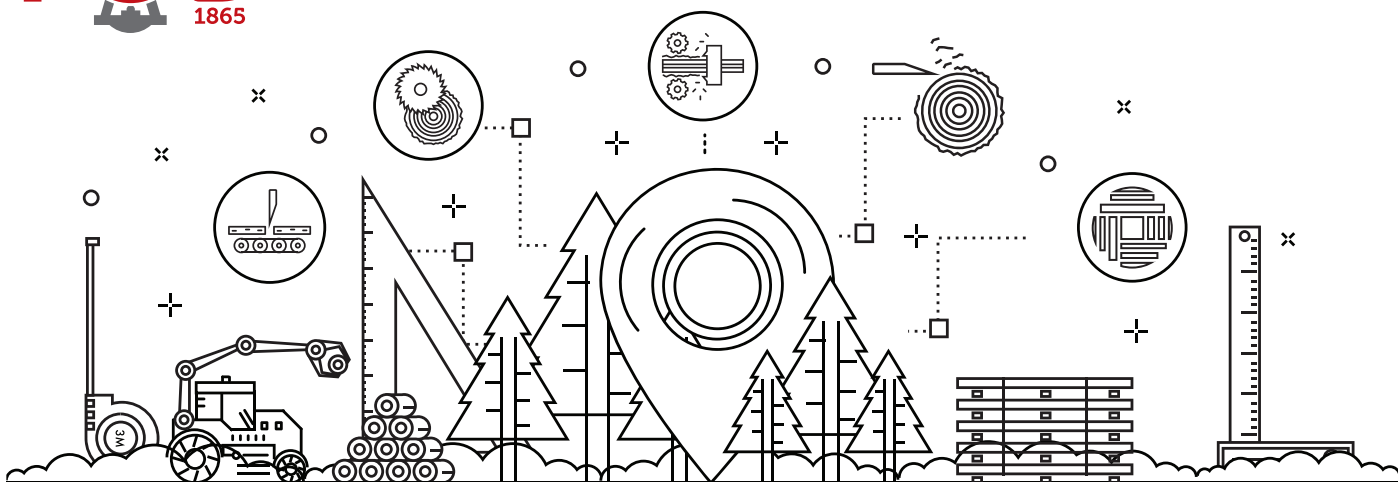


**Fabryka Obrabiarek
do Drewna Sp. z o.o.**

ul. Nakielska 53
85-347 Bydgoszcz
tel. +48 52 325 87 00
fax +48 52 373 61 63
fod@fod.com.pl
www.fod.com.pl



**Katalog
kooperacji**



DOŚWIADCZENIE:

Bydgoska Fabryka Obrabiarek do Drewna działa nieprzerwanie od 150 lat. Od ponad wieku dostarcza coraz nowocześniejsze urządzenia, do obróbki drewna, wciąż dbając o jakość, wydajność i najwyższą precyzję działania urządzeń.

WIEDZA:

Dzięki połączeniu wieloletniego doświadczenia z ciągłym poszukiwaniem możliwości rozwoju tworzymy rozwiązania precyzyjnie odpowiadające na potrzeby niemal wszystkich gałęzi przemysłu.

WSPÓŁPRACA:

Naszym partnerom zapewniamy nie tylko wyposażenie w najwyższej jakości maszyny i urządzenia, ale również wsparcie naszych technologów w projektowaniu optymalnych rozwiązań i szkolenia dla personelu.

ROZWÓJ:

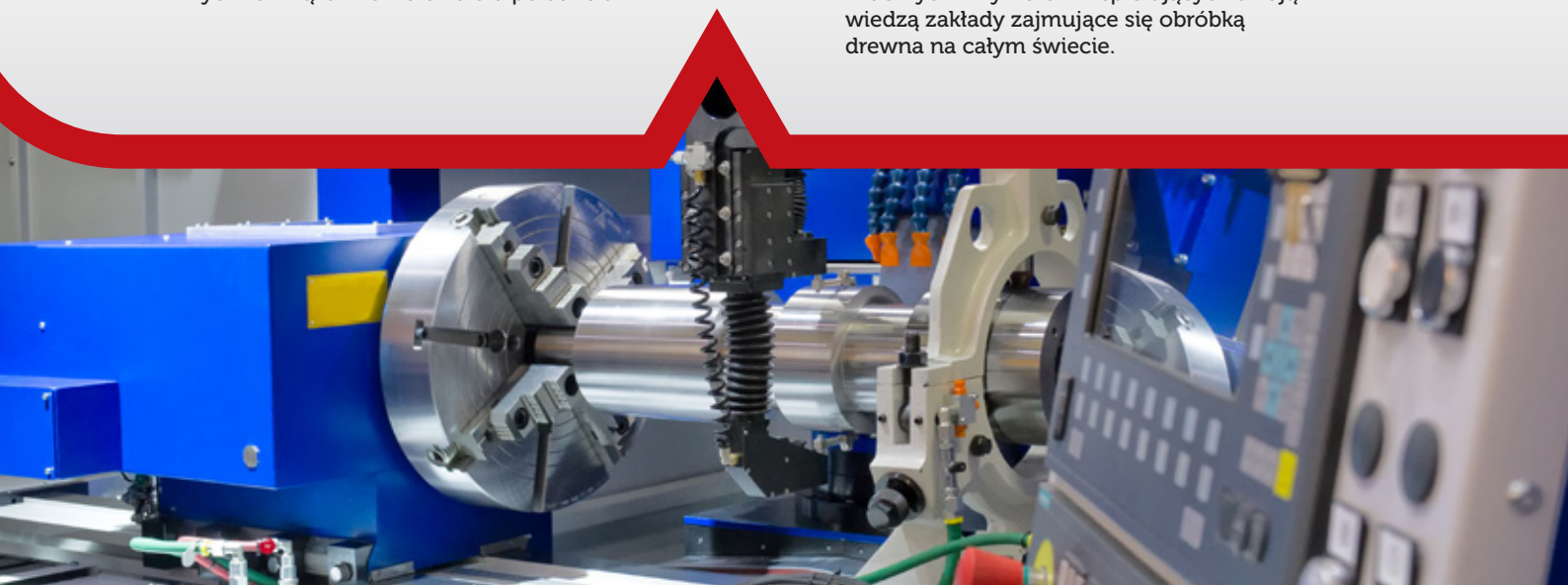
Nie bazujemy tylko na tradycji. Systematycznie wprowadzamy innowacyjne rozwiązania do naszych produktów, modernizujemy park maszynowy, współpracujemy ze szkołami i uczelniami wyższymi prowadząc prace badawczo-rozwojowe.

WSZECHSTRONNOŚĆ:

Skutecznie projektujemy i produkujemy zarówno kompletne, zoptymalizowane linie technologiczne, jak również poszczególne maszyny i urządzenia dla przemysłu drzewnego.

JAKOŚĆ:

Dziś FOD jest marką o zasięgu światowym, słynącą już nie tylko z produkcji najwyższej jakości urządzeń do obróbki drewna, ale również jako zespół doświadczonych i zdolnych inżynierów wspierających swoją wiedzą zakłady zajmujące się obróbką drewna na całym świecie.





OBRÓBKA CNC

Obróbki materiałów za pomocą komputerowo sterowanych obrabiarek. Obróbka CNC pozwala na szybkie, precyzyjne i wysoce powtarzalne wykonanie złożonych kształtów.

Wiertarko – frezarka

	Parametry
Stół	1100 x 1100 mm
Posuw poprzeczny X	1200 mm
Przesuw pionowy Y	1500 mm
Przesuw wzdłużny Z	900 mm
Średnica wrzeciona	Ø 100 mm

- wysoka dokładność obróbki
- powtarzalność wymiarów

Tokarka

	Parametry
Długość toczenia	2000 mm
Wznios kłów	310 mm

Bramowe centrum frezarskie

	Parametry
Stół	4100 x 1700 mm
Posuw wzdłużny X	4100 mm
Przesuw poprzeczny Y	2000 mm
Przesuw pionowy Z	800 mm

Istnieje możliwość użycia frezarki konwencjonalnej: pionowej, poziomej oraz uniwersalnej.



OBRÓBKA KÓŁ ZĘBATYCH

Obróbka kół zębatach, łańcuchowych i ślimakowych na specjalistycznych obrabiarkach pozwalająca na uzyskanie wymaganego uzębienia.

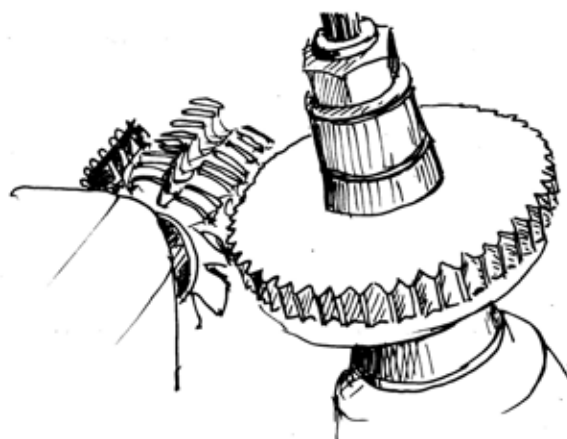
Frezarki obwiedniowe

	Parametry
Max moduł	10
Zęby proste i skośne	tak

Strugarki do kół stożkowych

	Parametry
Max moduł	8
Max średnica obrabianego koła	Ø 290 mm
Max szerokość zębów	70 mm

- specjalistyczne maszyny
- wysoka jakość





TOCZENIE

▶ Obróbka tokarska o pionowym układzie osi wrzeciona pozwalająca na uzyskanie różnego rodzaju kół o dużych gabarytach.

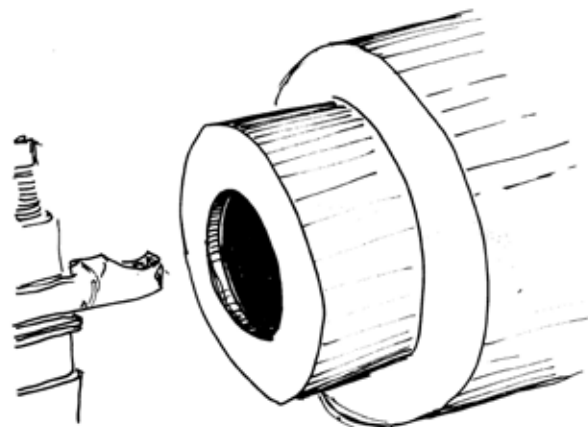
Toczenie na tokarce karuzelowej Parametry

Max średnica toczenia suportem pionowym	2230 mm
Max średnica toczenia suportem bocznym	2000 mm
Max posuw suportem pionowym	1000 mm
Max posuw suportu bocznego	920 mm
Średnica stołu	Ø 2000 mm

- specjalistyczne maszyny
- obróbka wielkogabarytowa

Toczenie detali na tokarkach tradycyjnych Parametry

Max długość	3000 mm
Max przelotowość	Ø 105 mm
Max średnica toczenia nad prowadnicami	Ø 900 mm
Max średnica toczenia nad suportem	Ø 570 mm



SZLIFOWANIE I WIERCENIE

▶ Obróbka na szlifierkach i wiertarkach pozwalająca na wykonanie różnego rodzaju otworów oraz na wykonanie obróbki wykańczającej.

Szlifowanie wałków Parametry

Max długość szlifowania	2500 mm
Wznios kłót	200 mm

- najwyższa precyzja wykonania
- wysoka wydajność przy zachowaniu dokładności

Szlifowanie otworów Parametry

Zakres średnic otworu	Ø 12 - 100 mm
Max długość szlifowania otworu	130 mm

Szlifowanie płaszczyzn Parametry

Powierzchnia robocza	300 - 1500 mm
Max wysokość szlifowania	500 mm

Wiercenie na wiertarkach: stołowych, kolumnowych i promieniowych Parametry

Max wysięg	2030 mm
Max odl. wrzeciona od stołu	1300 mm
Odległość wrzeciona od podstawy	450 - 1800 mm

