

# Gałęzie przemysłu, w których jesteśmy partnerem

- przemysł metalowy
- przemysł maszynowy
- przemysł środków transportu
- przemysł drzewno-papierniczy



## WSZECHESTRONNOŚĆ

każdy rodzaj stali



## DOŚWIADCZENIE

wsparcie techniczne  
w każdym projekcie



## NOWOCZESNOŚĆ

nieprzerwany rozwój  
od ponad 150 lat



## JAKOŚĆ

kontrola jakości na  
każdym etapie



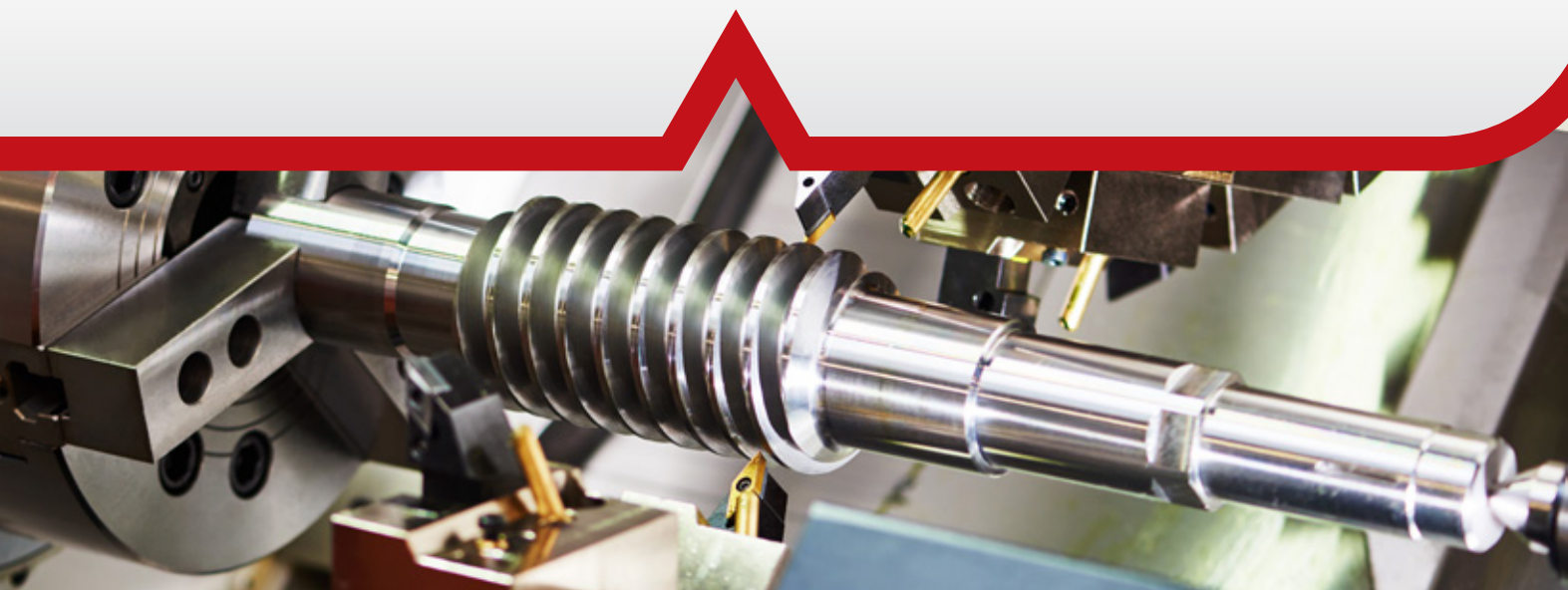
## CZAS

duża elastyczność  
i krótkie terminy



## EKONOMIA

doskonały stosunek  
jakości do ceny



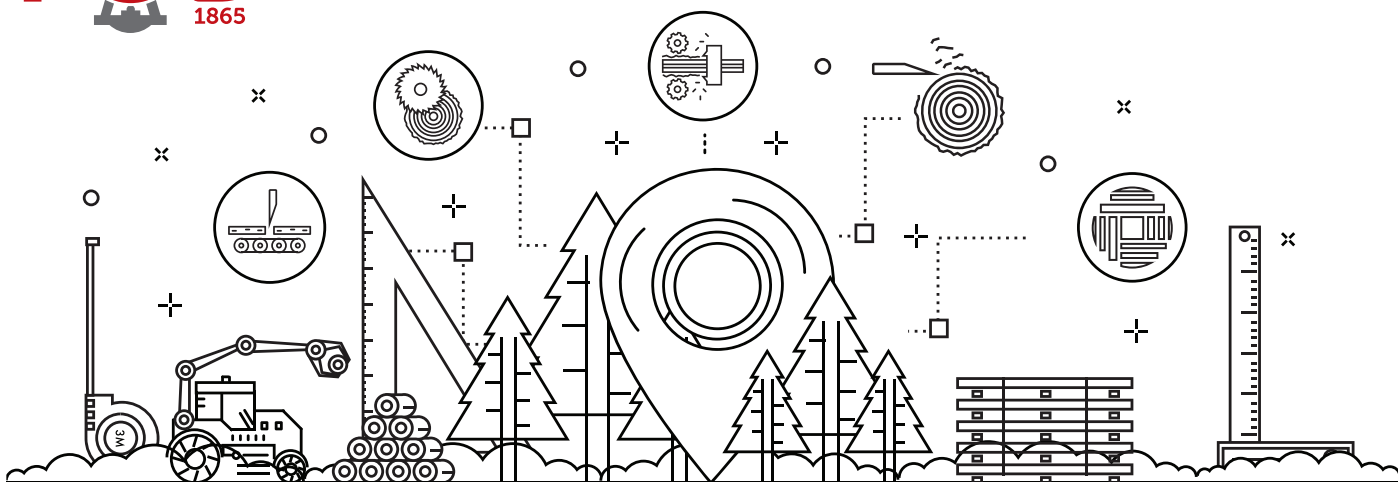


**Fabryka Obrabiarek  
do Drewna Sp. z o.o.**

ul. Nakielska 53  
85-347 Bydgoszcz  
tel. +48 52 325 87 00  
fax +48 52 373 61 63  
fod@fod.com.pl  
www.fod.com.pl



**Katalog  
kooperacji**



## DOŚWIADCZENIE:

Bydgoska Fabryka Obrabiarek do Drewna działa nieprzerwanie od 150 lat. Od ponad wieku dostarcza coraz nowocześniejsze urządzenia, do obróbki drewna, wciąż dbając o jakość, wydajność i najwyższą precyzję działania urządzeń.

## WIEDZA:

Dzięki połączeniu wieloletniego doświadczenia z ciągłym poszukiwaniem możliwości rozwoju tworzymy rozwiązania precyzyjnie odpowiadające na potrzeby niemal wszystkich gałęzi przemysłu.

## WSPÓŁPRACA:

Naszym partnerom zapewniamy nie tylko wyposażenie w najwyższej jakości maszyny i urządzenia, ale również wsparcie naszych technologów w projektowaniu optymalnych rozwiązań i szkolenia dla personelu.

## ROZWÓJ:

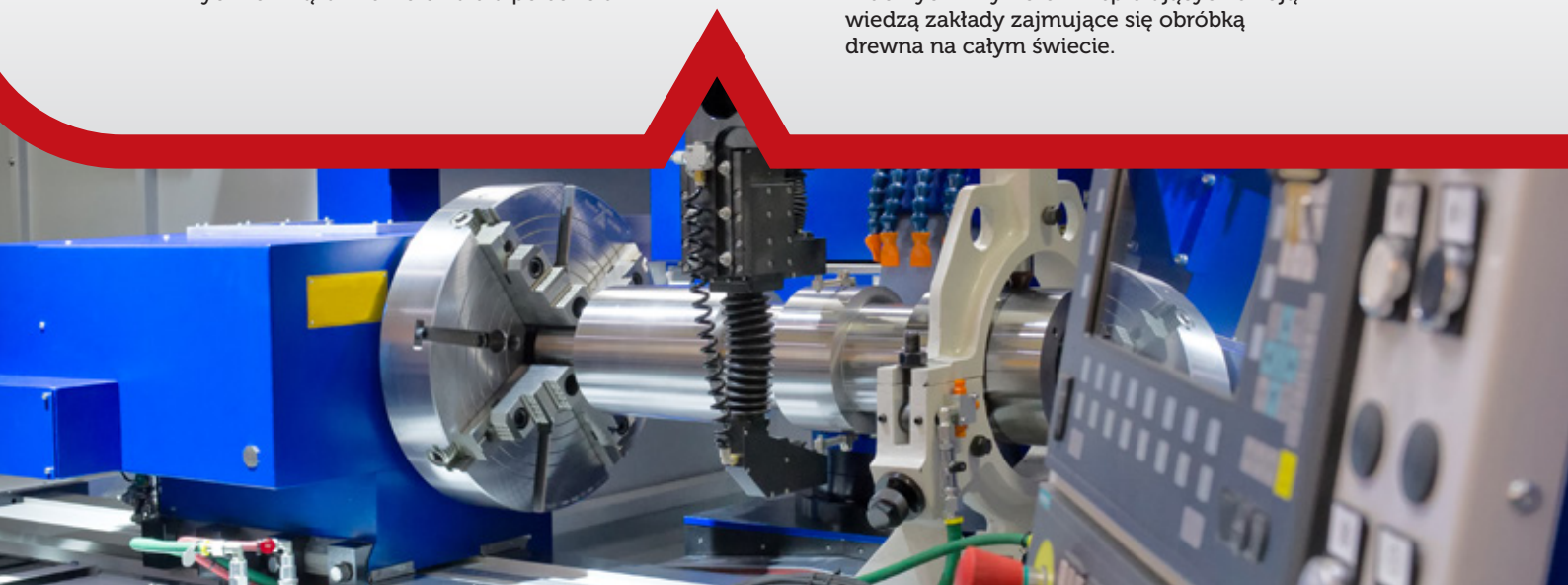
Nie bazujemy tylko na tradycji. Systematycznie wprowadzamy innowacyjne rozwiązania do naszych produktów, modernizujemy park maszynowy, współpracujemy ze szkołami i uczelniami wyższymi prowadząc prace badawczo-rozwojowe.

## WSZECHSTRONNOŚĆ:

Skutecznie projektujemy i produkujemy zarówno kompletne, zoptymalizowane linie technologiczne, jak również poszczególne maszyny i urządzenia dla przemysłu drzewnego.

## JAKOŚĆ:

Dzisiaj FOD jest marką o zasięgu światowym, słynącą już nie tylko z produkcji najwyższej jakości urządzeń do obróbki drewna, ale również jako zespół doświadczonych i zdolnych inżynierów wspierających swoją wiedzą zakłady zajmujące się obróbką drewna na całym świecie.





## OBRÓBKA CNC

Obróbki materiałów za pomocą komputerowo sterowanych obrabiarek. Obróbka CNC pozwala na szybkie, precyzyjne i wysoce powtarzalne wykonanie złożonych kształtów.

### Wiertarko – frezarka

| Parametry          |                |
|--------------------|----------------|
| Stół               | 1100 x 1100 mm |
| Posuw poprzeczny X | 1200 mm        |
| Przesuw pionowy Y  | 1500 mm        |
| Przesuw wzdłużny Z | 900 mm         |
| Średnica wrzeciona | Ø 100 mm       |

- wysoka dokładność obróbki
- powtarzalność wymiarów

### Tokarka

| Parametry        |         |
|------------------|---------|
| Długość toczenia | 2000 mm |
| Wznios kłów      | 310 mm  |

### Bramowe centrum frezarskie

| Parametry            |                |
|----------------------|----------------|
| Stół                 | 4100 x 1700 mm |
| Posuw wzdłużny X     | 4100 mm        |
| Przesuw poprzeczny Y | 2000 mm        |
| Przesuw pionowy Z    | 800 mm         |

Istnieje możliwość użycia frezarki konwencjonalnej: pionowej, poziomej oraz uniwersalnej.



## OBRÓBKA KÓŁ ZĘBATYCH

Obróbka kół zębatach, łańcuchowych i ślimakowych na specjalistycznych obrabiarkach pozwalająca na uzyskanie wymaganego uzębienia.

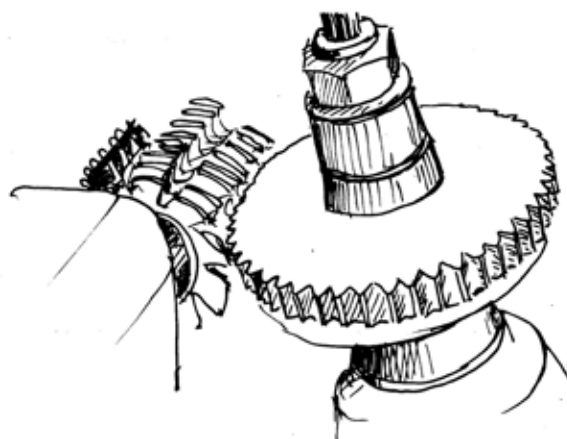
### Frezarki obwiedniowe

| Parametry            |     |
|----------------------|-----|
| Max moduł            | 10  |
| Zęby proste i skośne | tak |

### Strugarki do kół stożkowych

| Parametry                     |          |
|-------------------------------|----------|
| Max moduł                     | 8        |
| Max średnica obrabianego koła | Ø 290 mm |
| Max szerokość zębów           | 70 mm    |

- specjalistyczne maszyny
- wysoka jakość





## TOCZENIE

▶ Obróbka tokarska o pionowym układzie osi wrzeciona pozwalająca na uzyskanie różnego rodzaju kót o dużych gabarytach.

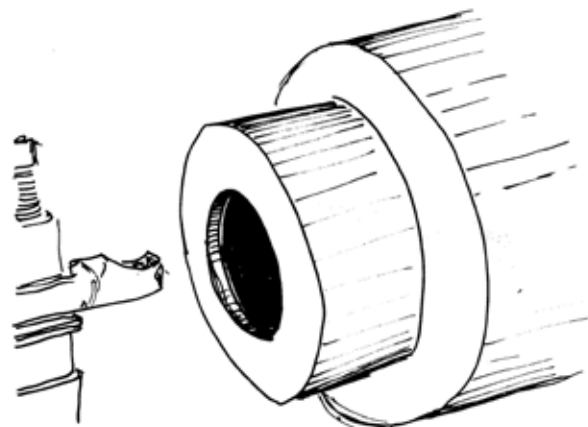
### Toczenie na tokarce karuzelowej Parametry

|   |           |
|---|-----------|
| Max średnica toczenia suportem pionowym | 2230 mm   |
| Max średnica toczenia suportem bocznym  | 2000 mm   |
| Max posuw suportem pionowym             | 1000 mm   |
| Max posuw suportu bocznego              | 920 mm    |
| Średnica stołu                          | Ø 2000 mm |

### Toczenie detali na tokarkach tradycyjnych Parametry

|  |          |
|--|----------|
| Max długość                            | 3000 mm  |
| Max przelotowość                       | Ø 105 mm |
| Max średnica toczenia nad prowadnicami | Ø 900 mm |
| Max średnica toczenia nad suportem     | Ø 570 mm |

- specjalistyczne maszyny
- obróbka wielkogabarytowa



## SZLIFOWANIE I WIERCENIE

▶ Obróbka na szlifierkach i wiertarkach pozwalająca na wykonanie różnego rodzaju otworów oraz na wykonanie obróbki wykańczającej.

### Szlifowanie wałków Parametry

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Max długość szlifowania | 2500 mm |
| Wznios kłót             | 200 mm  |

### Szlifowanie otworów Parametry

|                                |               |
|--------------------------------|---------------|
| Zakres średnic otworu          | Ø 12 - 100 mm |
| Max długość szlifowania otworu | 130 mm        |

### Szlifowanie płaszczyzn Parametry

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| Powierzchnia robocza     | 300 - 1500 mm |
| Max wysokość szlifowania | 500 mm        |

### Wiercenie na wiertarkach: stołowych, kolumnowych i promieniowych Parametry

|                                 |               |
|---------------------------------|---------------|
| Max wysięg                      | 2030 mm       |
| Max odl. wrzeciona od stołu     | 1300 mm       |
| Odległość wrzeciona od podstawy | 450 - 1800 mm |

- najwyższa precyzja wykonania
- wysoka wydajność przy zachowaniu dokładności

