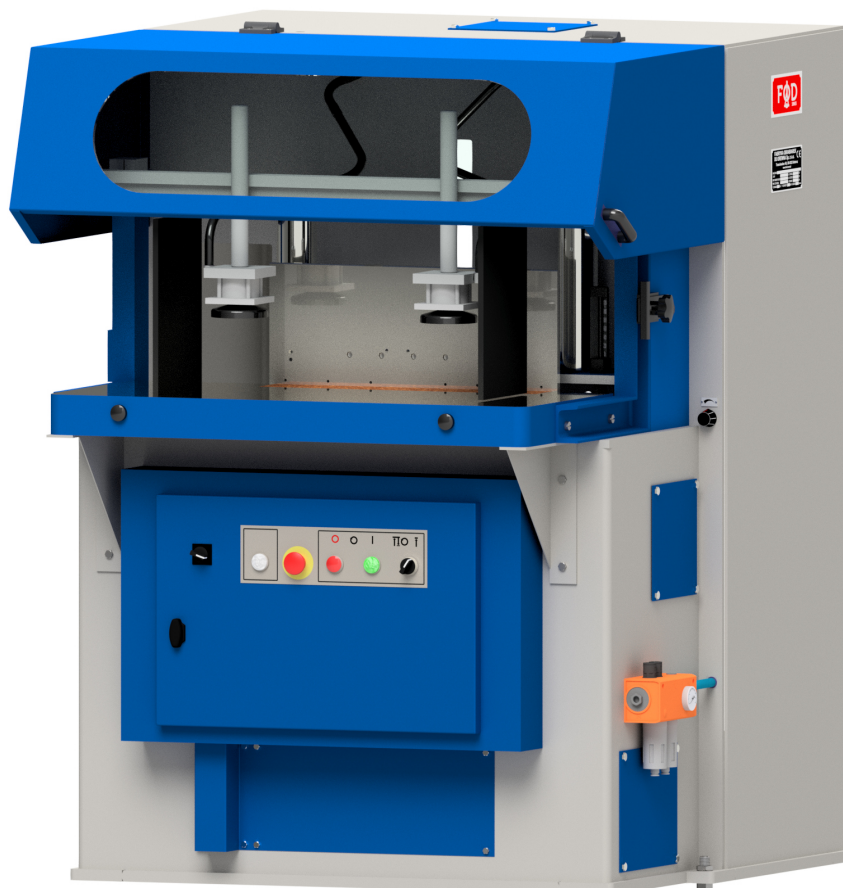


## FREZARKA PROFILOWA

# FFBA



### Podstawowe dane techniczne

	Jednostka	FFBA 300	FFBA 400	FFBA 500
Największa wysokość frezowania	mm	216	216	216
Największa głębokość frezowania	mm	65	65	65
Największa szerokość frezowania	mm	300	400	500
Największa średnica freza	mm	250	250	250
Średnica osadzenia freza	mm	40	40	40
Prękość obrotowa wrzeciona	obr./min	4600	4600	4600
Moc silnika	kW	7,5 lub 11	11	15
Prędkość posuwu	m/min	0-3,2	0-3,2	0-3,2
Ciśnienie w układzie pneumatycznym	MPa	0,6-0,7	0,6-0,7	0,6-0,7
Przyłącze instalacji pneumatycznej		3/8"	3/8"	3/8"
Zapotrzebowanie powietrza przy 8 cyklach	l/min	150	150	150
Zapotrzebowanie pow. do odciągu wiórów	l/min	30	30	30
Wymiary gabarytowe (dł. x szer. x wys.)	mm	1100x1300x1450	1100x1300x1450	1100x1300x1450
Masa	Kg	1000	1020	1050



Fabryka Obrabiarek do Drewna sp. z o.o  
86-022 Dobrcz, Trzeciewiec 40  
Tel. +48 52 325 87 00; Dział Handlowy +48 797 186 165, +48 797 185 445  
[www.fod.com.pl](http://www.fod.com.pl); [fod@fod.com.pl](mailto:fod@fod.com.pl); [sprzedaz@fod.com.pl](mailto:sprzedaz@fod.com.pl)

### **Przeznaczenie:**

Frezarka profilowa FFBA jest uniwersalną obrabiarką o szerokim zastosowaniu w przemyśle meblarskim oraz stolarskim, zarówno w dużych zakładach przemysłowych jak i warsztatach rzemieślniczych.

Szczególnie nadaje się do wykonywania wszelkiego rodzaju wczepów oraz frezowania na powierzchniach płaskich profili kształtowych i prostoliniowych materiałów drzewnych, drewnopochodnych i niektórych tworzyw.

Idealna do masowej produkcji galanterii z drewna i programów ogrodowych w tym sztachet, płotów, słupków ozdobnych, tralek oraz elementów szuflad, uli i ramek pszczelich.

Frezowanie elementów w pakietach. Może być wykorzystywana do frezowania mikro wczepów przy łączeniu drewna w długość.

### **Opis budowy i działania**

Zasadniczymi zespołami frezarki są: korpus, stół, wrzeciono, zespół zderzaków ustawczych, układ pneumatyczny, układ sterowania elektrycznego.

Stół zabudowany jest na stałe w korpusie obrabiarki, co wpływa korzystnie na jakość kształtowanego zarysu obróbki oraz umożliwia frezowanie długich elementów. Na wrzeciono można zamontować dowolny zespół frezów o wymiarach podanych w danych techniczno - eksploatacyjnych.

Zastosowany w frezarce układ pneumatyczny z dławieniem hydraulicznym umożliwia bezstopniową regulację prędkości ruchu posuwowego.

Różne układy zderzaków ustawczych umożliwiają dokładną obróbkę profili.

Oslona narzędzia frezarki zapewnia wysoki stopień bezpieczeństwa pracy oraz wyciszenia.

Aparatura elektryczna umieszczona jest w oddzielnej skrzynce, znajdującej się na korpusie obrabiarki. Dogodne i bezpieczne sterowanie zapewnia dwuręczny układ przycisków.

